

# Handbuch für die Verarbeitung von LACOBEL



**2006**

***Die Informationen zu den Produkten, ihrer Verfügbarkeit und zu den  
Verarbeitungsleitfäden werden regelmässig aktualisiert und können auf  
der Website von AGC Flat Glass Europe konsultiert werden:  
[www.YourGlass.de](http://www.YourGlass.de)***

## Inhaltsverzeichnis

1.	Vorwort .....	3
2.	Verpackung .....	3
3.	Entladen .....	3
4.	Lagerung vor der Bearbeitung.....	4
5.	Lagerung nach der Öffnung des Stapels - Bearbeitung der Glasscheiben .....	4
6.	Zuschnitt .....	4
7.	Kantenbearbeitung .....	5
8.	Reinigung .....	5
9.	Verpackung des verarbeiteten Produkts .....	6
10.	Qualitätskontrolle .....	6
11.	Isolierverglasung.....	6
12.	Laminieren .....	7

## 1. Vorwort

Der Zweck dieses Leitfadens ist, dass die Anwender von Lacobel Gläsern dieses Produkt korrekt verarbeiten können, d.h. Zuschnitt, Kantenbearbeitung, etc., um alle Anforderungen des Endverbrauchers zu erfüllen.

Lacobel ist ein Dekorglas, das einen sorgfältigen Umgang erfordert. **Sollten Sie das erste Mal mit Lacobel arbeiten, wenden Sie sich unbedingt an Ihren örtlichen AGC Vertreter, der Ihnen bei allen technischen Fragen weiterhilft.**

**Lacobel wurde für die Inneneinrichtung konzipiert.** Die Handhabung und Bearbeitung des Glases muss sorgfältig erfolgen, damit die Lackschicht nicht beschädigt wird. Wir empfehlen Ihnen daher dringend, **vorab alles zu kontrollieren, was mit der lackierten Glasseite während der Bearbeitung in Kontakt kommt.**

Informationen zur **Montage** und **Reinigung** können Sie im Leitfaden ?Montage und Reinigung?, nachlesen, der auch unter [www.YourGlass.com](http://www.YourGlass.com) abgerufen werden kann.

## 2. Verpackung

Neben der Produktion gilt der Verpackung besondere Aufmerksamkeit, um die Qualität des Produkts nicht zu beeinträchtigen.

Lacobel ist in Standardabmessungen erhältlich (für weitere Details siehe Abschnitt ?Verfügbarkeit?).

Mit den folgenden Systemen wird gewährleistet, dass das Glas korrekt verpackt ist:

- die lackierten Glasscheiben werden standardmäßig so verladen, dass die lackierte Seite zum Gestell ausgerichtet ist.
- auf Anfrage können die Stapel so ausgerichtet werden, dass die Lackschicht außen liegt.
- die Bandmaße sind durch Papierzwischenlagen voneinander getrennt.

Der genaue Inhalt ist auf dem Etikett am Rand des Stapels oder der Verpackung vermerkt.

## 3. Entladen

Die Glasstapel sind unmittelbar bei der Lieferung zu überprüfen. AGC akzeptiert keine Reklamationen aufgrund von Beschädigungen nach der Lieferung, während der Handhabung, Verarbeitung und Installation des Endprodukts im Gebäude, wenn die Empfehlungen für die Verarbeitung von Lacobel Produkten nicht eingehalten wurden:

- der Stapel muss auf einem absolut ebenen Untergrund stehen;
- zum Entladen sind geeignete Entladegeräte einzusetzen;
- die Entladegabel muss perfekt mittig ausgerichtet werden;
- die Schutzverpackung darf bei der Handhabung nicht beschädigt werden;
- das Glas muss auf den dafür vorgesehenen Gestellen gelagert werden.

#### **4. Lagerung vor der Bearbeitung**

Durch eine korrekte Lagerung wird die Gefahr von chemischen und mechanischen Beschädigungen der Gläser reduziert und somit ihre Handhabung vereinfacht.

Generell ist das Glas in trockenen und gut gelüfteten Räumen zu lagern, um größere Temperatur- und Feuchtigkeitsunterschiede zu vermeiden, die eine Kondensation auf dem Glas verursachen können. Diese treten in der Regel in der Nähe von Belade- und Entladezonen auf. Die Gläser müssen ebenfalls vor dem Kontakt mit Wasser geschützt und dürfen auf keinen Fall im Freien gelagert werden.

Das Glas darf niemals in der Nähe von Wärmequellen oder aggressiven Materialien oder Substanzen, wie z.B. organische Lösungsmitteldämpfe, chemische Produkte, Säure, Heizöl, etc. gelagert werden.

Die Werksgestelle dienen als Transportverpackung und eignen sich nicht für die Lagerung. Die Glasscheiben sind daher vertikal auf Gestellen mit weicher Unterlage zu lagern, wie z.B. Holzlatten.

Die Stapel sind durch Distanzleisten zu trennen, wobei nur dieselben Größen zusammen gelagert werden sollten.

#### **5. Lagerung nach der Öffnung des Stapels - Bearbeitung der Glasscheiben**

Nach dem Öffnen der Stapel gelten die gleichen Vorsichtsmaßnahmen wie vor dem Öffnen. Allerdings sind einige zusätzliche Elemente zu berücksichtigen:

- Die Umgebungsluft darf nicht durch korrosive Elemente, wie Chlor oder Schwefel verschmutzt sein, bedingt durch Maschinen mit Wärmemotoren, Batterieladestationen, Straßensalz auf dem Boden, etc.
- die Glasscheiben müssen mit einem Glassaugheber oder einer automatischen Entstapelungsvorrichtung angehoben werden;
- beim Kontakt der Sauger mit der Lackschicht ist darauf zu achten, dass die Sauger sauber sind.

#### **6. Zuschnitt**

Beim Zuschnitt sind folgende Vorsichtsmaßnahmen zu beachten:

- die Zuschneide- und anderen Tische müssen einen Filzbezug haben und häufig gereinigt werden, um Kratzer auf der Lack- oder Schutzschicht durch kleine Glassplitter zu vermeiden.
- der Zuschnitt erfolgt auf der Glasseite (wobei die beschichtete Seite zum Zuschneidetisch hin ausgerichtet ist).

- Beim Zuschnitt darf nicht zu viel Druck auf das Glas ausgeübt werden, um Splitterbildung zu vermeiden.
- Beim Zuschnitt ist ein neutrales Öl in kleinen Mengen zu verwenden (3)
- Die zugeschnittenen Glasscheiben sind auf Gestellen zu lagern. Um Kratzer zu verhindern, sollte eine Zwischenlage aus Papier oder Karton verwendet werden (insbesondere bei Lacomat).

## **7. Kantenbearbeitung**

Alle Arten der Kantenbearbeitung sind möglich. Einige verschiedene sind nachstehend aufgeführt.

Die Qualität der Kantenbearbeitung hängt von der Qualität des Zuschnitts ab.

### 1. Kantenbearbeitung

- Die Geschwindigkeit bei der Kantenbearbeitung ist der Zahl der Schleifkörper der Maschine und der Glasdicke anzupassen.
- Bei der Verwendung von profilierten C-Umfangscheiben ist darauf zu achten, dass keine zu spitzen Profile geformt werden. Pro Dicke ist eine Umfangscheibe zu verwenden.
- Beim Schleifen einer Flachkante mit Saum ist darauf zu achten, dass die Neigung der Saumkanten nicht über 145° liegt.
- Der Schleifvorgang auf der Seite der Lackschicht muss glatt und ohne Splitter erfolgen.
- Die zur Kühlung verwendeten Öle dürfen für die Glasschutzschichten nicht aggressiv sein (pH neutral).

### 2. Abwaschen

- Der Kühlwasserkreislauf muss oft gereinigt werden, um vorhandene Glasstücke zu entfernen.
- Die zugeschnittenen Gläser sind unmittelbar nach der Bearbeitung am besten mit demineralisiertem Wasser zu reinigen und sorgfältig zu trocknen.

## **8. Reinigung**

Dieser Schritt besteht aus Abwaschen, Spülen und Trocknen des Glases.

Das Glas ist mit klarem und demineralisiertem Wasser mit einem pH-Wert von 7 ( $\pm$  1) zu reinigen.

Das Reinigungs- oder Spülwasser darf keinerlei harte Zusätze (Kalzium oder andere) oder Säure / Reinigungsmittel enthalten, da hierdurch die Farbschicht beschädigt werden könnte.

Übersicht der Qualität des bei der Kantenbearbeitung und bei der Reinigung des Glases eingesetzten Wassers:

	Reinigung	
	Reinigung	Abspülen
Reinigungsmittel	Nein	Nein
Temperatur	< 40°C	< 40°C
pH	7 +/- 1	7 +/- 1

## 9. Verpackung des verarbeiteten Produkts

- Setzen Sie die Glasscheiben vertikal auf oder in das Verpackungsmaterial, wobei Kratzer durch die Stapelung (siehe Lagerung) zu vermeiden sind.
- Die Glasscheiben sind mit einer Zwischenlage aus Papier oder Karton zu trennen.
- Bei der Verwendung von Schrumpfkunststoff, kann ? sofern die Lagerung in einem trockenen Raum über einen normalen Zeitraum erfolgt ? ein perforierter Kunststoff verwendet werden.

## 10. Qualitätskontrolle

### 1. Lieferung des Glases

Lacobel wird in ISO 9001 zertifizierten Werken hergestellt (Zertifikat kann auf Anfrage zugesandt werden).

Lacobel Stapel müssen bei ihrer Ankunft kontrolliert werden.

### 2. Qualitätskontrolle nach der Reinigung

Wir empfehlen, das Glas nach der Reinigung zu kontrollieren. Das Glas muss nach der Reinigung vollständig trocken sein.

## 11. Isolierverglasung

Lacobel kann nicht als Isolierverglasung eingesetzt werden, selbst wenn die Farbschicht zur Gebäudeinnenseite hin ausgerichtet wird.

## 12. Laminieren

Lacobel kann nicht mit PVB Zwischenlagen laminiert werden. Verfügbar ist jedoch das Sicherheitsglas Lacobel Safety. Siehe Lacobel Safe.